

# TEMPERIERGERÄTE **TEMP-XXL EXTRA 300 OIL TS** mit 7“ Touchdisplay

Die leistungsfähigen Temperiergeräte mit Touchdisplay und SPS-Steuerung für größere Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 300°C mit Wärmeträgeröl sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

## Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 300°C Wärmeträgeröl
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Magnetgekuppelte Druckpumpe Fabrikat Speck
- Rohrbündelwärmetauscher aus Messing/Kupfer
- Zusätzliche Zylinderkühlung für Prozesskreislauf
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

## Hydraulik:

- Magnetgekuppelte Druckpumpe (Fabrikat Speck)
- Geschlossenes Tanksystem
- Zylindertank aus Edelstahl,  
Volumen Wärmeträgeröl max. 20 Liter,  
Volumen Expansionstank 18 Liter,  
Inhalt min. 3,5 Liter, Inhalt max. 5 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus  
Edelstahl und Messing
- Manuelle Auffüllung mit Einfüllstutzen IG 1“
- Magnetventile aus Messing für Kühlung
- Indirekte Zylinderkühlung für Prozesskreislauf
- Zusätzliches indirektes Kühlsystem mit  
Rohrbündelwärmetauscher für Expansionstank  
für konstante Wärmeträgeröltemperatur
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

## Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und  
in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Mechanische/elektrische Füllstandkontrolle mit  
zwei Schaltebenen min. und max. mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel



Bild kann vom Original abweichen!

## Optionen:

- Elektronische Druckmessung im Prozess-Rücklauf
- Frequenzgeregelter Pumpe

## Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet

## Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1“
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf IG 1 ¼“

## Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

- 600 x 1200 x h1200 mm
- 180 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE

# STEUERUNG MIT TOUCHDISPLAY

Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7" Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.

## Steuerung:

- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklaufstemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen.
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Konfigurierbare Relais
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) \*
- Ausgang für Sammelstörung \*
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert \*
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA \*
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS \*
- Digitaleingang für sekundären Sollwert \*
- Digitaleingang für Zwangskühlung \*
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS \*

\* Anschlussbuchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)



Gerätetyp - Bezeichnung	TEMP-XXL extra 300 OIL TS			
Flüssigkeit	Wärmeträgeröl			
Maximal Temperatur	°C	300		
Selbstoptimierende SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7"-Touchdisplay	PID	●		
Heizung	Solid-State Relais (SSR)			
Heizleistung	45 kW	●		
	54 kW		●	
	63 kW			●
	72 kW			●
Kühlleistung Rohrbündelwärmetauscher	max. ~120.000 kcal/h, ΔT= 120°C / 3 bar		✓	
Pumpenleistung	max. 200 l/min max. 6,0 bar, 4,0 kW		✓	
	max. 90 l/min max. 6,0 bar, 1,5 kW		○	
Geschlossenes Tanksystem	✓			
Manuelle Auffüllung	Einfüllstutzen		1"	
Tankinhalt Wärmeträgeröl	Liter		20	
Expansionsvolumen	Liter		18	
	Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium		→ 1 1/4"	
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	→		1"	
	←		1"	
Abmessungen	mm		600 x 1200 x 1200h	
Gewicht	kg		180	
Spannung	V/Ph/Hz		400/3/50-60/PE	

✓ Standard ○ Optional

